

ORTRAT, S.L.
CONTROL + SISTEMAS



CONTROL DE GÁLIBO

DESCRIPCIÓN DE EQUIPOS

CONTROL DE GÁLIBO
ESPECIFICACIÓN DE EQUIPOS
Versión: 2 Fecha: 12/11/2009



ORTRAT S.L.
CONTROL + SISTEMAS

SÓFORA, 15 - 28020 MADRID
Teléfono: 91 579 16 06
Fax : 91 570 90 37
E-mail: ortrat@ortrat.es

ÍNDICE

1. CONTROL DE GÁLIBO	3
-----------------------------	----------



1. CONTROL DE GÁLIBO



1. CONTROL DE GALIBO

Marca: ORTRAT, S.L.
Tipo: GAL 2 - 1

1.1 DEFINICION

Son del tipo de verificación de exceso de altura con detección de presencia de vehículo para eliminar posibles falsas activaciones. Estará formado por los elementos siguientes:

- Barrera óptica de infrarrojos
- Dos columnas de chapa de acero galvanizado
- Detector de vehículos por lazo inductivo
- Panel de señal oculta de EXCESO DE GÁLIBO

1.1.1 Barrera de infrarrojos

Son del tipo de luz modulada en banda infrarroja y son altamente insensibilizado a los efectos de la luz solar u de otras fuentes. Tendrá un alcance de al menos 25 m. Empleará como emisor de luz un LED del tipo gauss de larga duración y no se activará, ni por niebla, ni por lluvia. Estará construida con carcasa IP 65 y tendrá óptica de vidrio.

1.1.2 Columnas de chapa

Están construidas de chapa de acero conformado en tubo y soldado y serán de una altura de 5 m. Llevan placa base soldada con carteles y registro practicable con tornillo de puesta a tierra. Están galvanizados por inmersión con zinc fundido.

1.1.3 Detector de vehículos

Son de detección por espira inductiva situada en el aglomerado de la calzada del tipo autoajustables de forma que su funcionamiento no se altera por variaciones climáticas y dispondrá de contacto de salida libre de potencial

Completa este elemento una remota que se ocupa de transmitir la señal de activación al centro de control y a conectar si coincide con un exceso de altura, el panel de señal oculto.

El detector está montado en un armario del tipo exterior.



1.1.4 Panel de señal oculto

Son del tipo realizados en tecnología de LED visto (mayor luminosidad y ausencia de reflejos) de muy alta luminosidad y larga vida (> 100.000 horas) en forma de matriz de 8x5 píxel de 200 mm de alto del carácter y 120 mm de ancho, formado c/u de los píxel por 3 LEDs, color ámbar (tipo AlInGaP), siendo la luminosidad de c/LED de 3.200 mcd.

La luminosidad de los LEDs puede atenuarse por comando con el fin de conseguir una luminosidad adecuada al entorno.

El panel está equipado con un canal de comunicación RS 485. El protocolo permite la comunicación con la CPU ubicada en el panel, gestionando además de la comunicación al exterior propiamente dicha (estructura maestro / esclavo) la presentación de los mensajes previamente definidos o definir mensajes nuevos para su presentación inmediata.

La carcasa está construida de aluminio de 3 mm de espesor con perfiles del mismo material.

El tipo de equipamiento es el llamado de “LED visto” que garantiza la máxima luminosidad al no llevar ningún tipo de frontal y gracias a una técnica de sellado con resina epoxi, se consigue una clase de protección IP54.

Visera individual en los píxel, que limitan la incidencia directa de la luz solar.

Las puertas de acceso en la cara posterior del armazón de soporte permiten acceder al interior del panel a efectos de conexión y revisión.

Dispone de dos luces ámbar intermitentes, también en tecnología LED, ubicadas en ambos extremos del panel, como señal de advertencia ante la detección del evento.

Al activarse se presentará el mensaje:

**EXCESO DE GÁLIBO
DESVIO FLECHA**

El panel de señal oculto estará montado sobre columna de soporte, dispuesto para el ajuste en dos ejes.

1.2 MONTAJE E INSTALACIÓN

Habida cuenta de las elevadas velocidades del viento que se pueden presentar en el lugar de la instalación, se cuidará especialmente el anclaje de las columnas.

Opcionalmente, atendiendo a las necesidades del proyecto, el sistema de control de gálibo puede suministrarse con alimentación eléctrica mediante paneles solares.



1.3 TERMINACION Y ACABADO

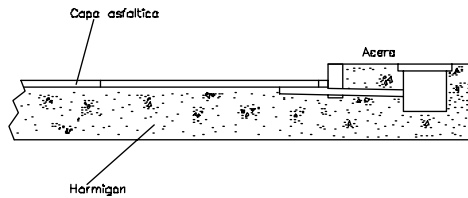
Todos los elementos metálicos están protegidos por medio de pintura o por medio de galvanizado u otra protección equivalente contra la oxidación.

1.4 ENSAYOS Y CONTROL EN OBRA

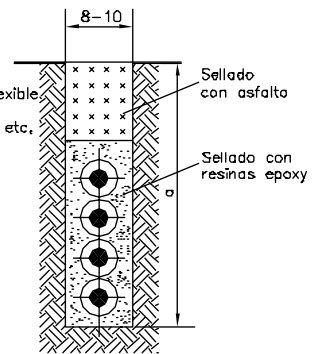
Se verifica la ejecución de los anclajes y se comprueba que las tuercas están debidamente apretadas.

Se comprueba la resistencia de tierra de los diferentes elementos integrantes de la instalación que no será superior en ningún caso a 10 ohmios. Se verifica la disposición del panel oculto, asegurando que, con una distancia al panel de 50 m., el eje de visión de un observador de pie estacionado en medio de la calzada a una altura de 2,20 m. incida verticalmente sobre el plano del panel.



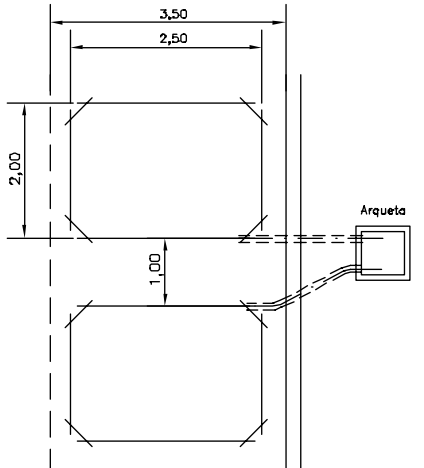


DETALLE DE RANURAS DE ESPIRAS



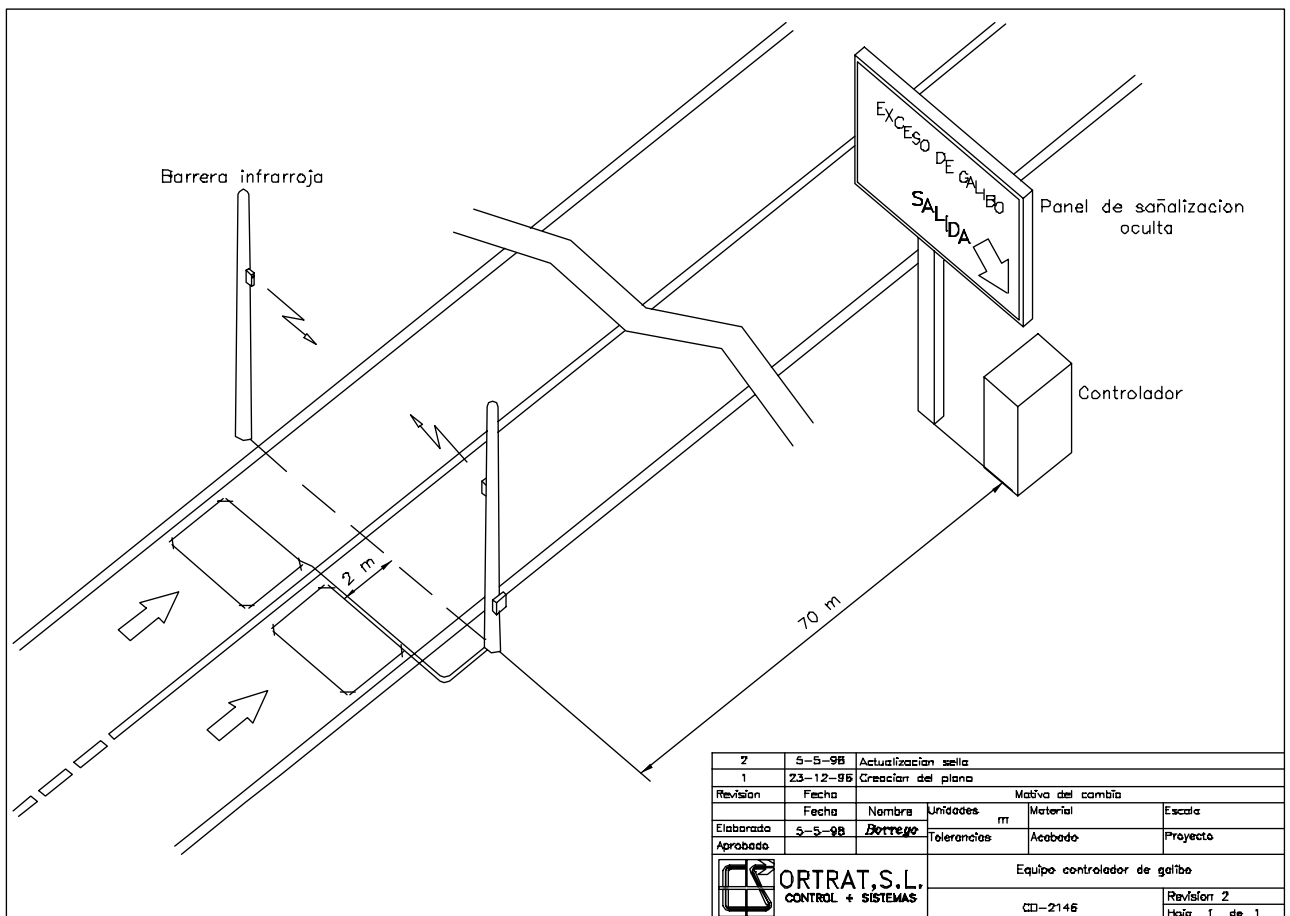
OBSERVACIONES

- 1ª El conductor de espiras sera un cable extraflexible de 50 hilos de 0,25 mm ϕ no estañado.
- 2ª Se limpiara la ranura de impurezas, cascotes etc, evitando aristas que puedan dañar el cable.
- 3ª La salida de espira a la arqueta y hasta el mismo controlador sera con el mismo cable, torcido con aprox. 8 vueltas/m.



Medida a en funcion de las espiras	
n = numero de espiras	a en mm
2	25
3	32
4	39
5	46

4	29-4-98	Actualizar sello			
3	15-11-86	Añadir textos			
1	24-8-94	Creación del plano			
Revisión	Fecha	Nombre	Unidades m y mm	Material	Escala 1:50
Elaborada	29-4-98	Dotrego	Tolerancias	Acabado	Proyecto
Aprobado					
ORTRAT, S.L. CONTROL + SISTEMAS					
ESPIRAS DE DETECCION					
					Revisión 4
					Hoja 1 de 1



2	5-5-98	Actualización sello			
1	23-12-95	Creación del plano			
Revisión	Fecha	Nombre	Unidades m	Material	Escala
Elaborada	5-5-98	Dotrego	Tolerancias	Acabado	Proyecto
Aprobado					
ORTRAT, S.L. CONTROL + SISTEMAS					
Equipo controlador de galibe					
					Revisión 2
					Hoja 1 de 1

CONTROL DE GÁLIBO
ESPECIFICACIÓN DE EQUIPOS
Versión: 2 Fecha: 12/11/2009



ORTRAT S.L.
CONTROL + SISTEMAS

SÓFORA, 15 - 28020 MADRID
Teléfono: 91 579 16 06
Fax : 91 570 90 37
E-mail: ortrat@ortrat.es